

# 电镀铜铝复合排 48H 盐雾试验报告

测试日期: **2017.01.07-2017.01.09**

测试人: 沙均洋

审核人: 兰占军

## 目录

1.目的.....	2
2.摘要.....	2
3.试验结果.....	2
4.试验结论.....	3

## 1.目的

本测试旨在通过盐雾试验测试水平连铸法生产的铜铝复合排电镀后有小黑点的性能, 为客户选择提供参考依据。

## 2.摘要

- 2.1. 按 GB/T6461-2002 规定的外观等级评价进行评级。
- 2.2. 测试样品选取 CHD8100129P0104A3、CHD8100131P0109A2 各一支, 试块两支。

## 3.试验结果

### 3.1 试验照片



### 3.2 测试结果

表 1 保护评级( $R_p$ )与外观评级( $R_A$ )

缺陷面积 $A/\%$	评级 $R_p$ 或 $R_A$
无缺陷	10
$0 < A \leq 0.1$	9
$0.1 < A \leq 0.25$	8
$0.25 < A \leq 0.5$	7
$0.5 < A \leq 1.0$	6
$1.0 < A \leq 2.5$	5

编号	104A3	109A2	试样 1	试样 2
评级	10	10	10	10
判定	合格	合格	合格	合格

#### 4. 试验结论

经判定经 48 小时盐雾试验后, 烟台孚信达双金属股份有限公司生产的铜铝复合排电镀后, 表面黑点为二次处理产生, 无功能性缺陷, 表观无变化, 能够满足国标要求。

附: 烟雾测试试验箱

