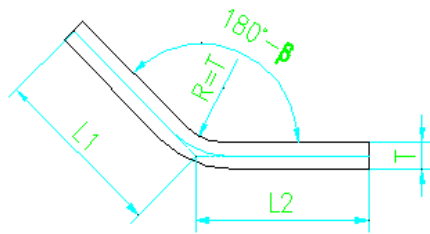
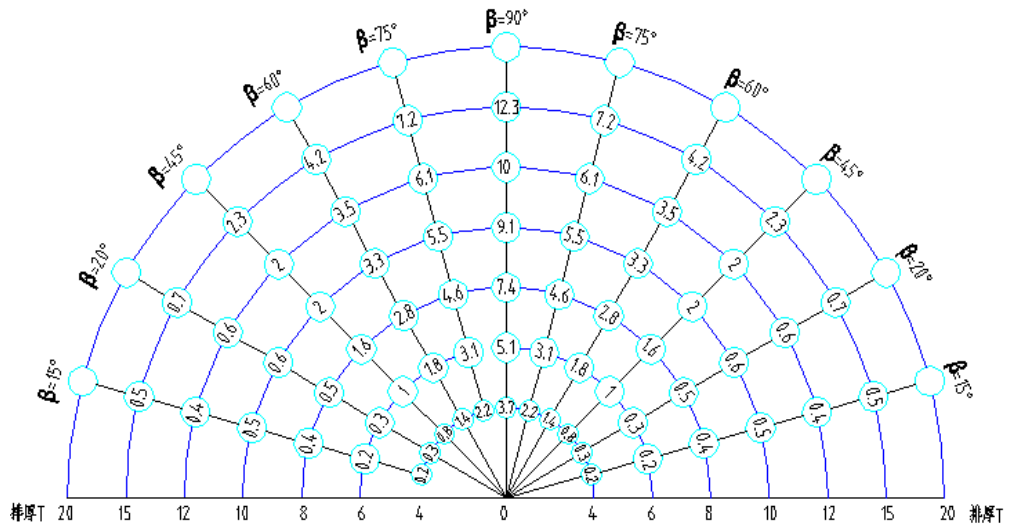


엔타이피샌트주식유한회사

밴딩 추천 계수(coefficient)		90도 암금형(die)parameter		
판금(sheet metal)규격	K계수	90도암금형 폭	절곡각	적용두께
t3CCA	0.23u1	L40	R3	T3
t4CCA	0.326u1	L50	R4	T4
t5CCA	0.30u1	L50	R5	T5
t6CCA	0.37u1	L60	R6	T6
t8CCA	0.32u1	L70	R8	T8
t10CCA	0.335u1	L80	R10	T10
t12CCA	0.375u1	L100	R12	T12

비고: 상기 데이터는 참고치임.



비고: 상기표는 CCA부스바
 두께t별,각도β별 내측절곡각R=T
 조건하에서의 확장율α의 변화도임.
 예: 두께10mm부스바를 90도로절곡했을
 시, 절곡내측R=10, L1=100, L2=100일
 경우 좌측 연신 길이는 L=100+100-9.1=190.9